

# **SCHEDA TECNICA**

# **LUCIDO NITRO TRASP. LN 40**

# **CARATTERISTICHE GENERALI:**

Vernice di finitura alla nitro dotata di ottima brillantezza, morbidezza al tatto, elasticità e trasparenza. Viene impiegata con tempi di lavorazione ridotti, su superfici in legno già trattate con fondi nitro (FN 17) o poliuretanici (FT 16, FT 53).

# **IMPIEGHI:**

La facilità d'uso ed il particolare aspetto finale della finitura rende questa vernice impiegabile soprattutto in cicli di lavorazione artigianale e comunque dove si voglia in genere attribuire un aspetto lucido piacevole e morbido su tutte quelle superfici in legno, dalla torneria ai mobili in stile, d'arte o rustici.

#### APPLICAZIONE:

A pennello o a spruzzo su FONDO NITRO FN 17 o FONDO POLIURET. FT 16, FT 53 opportunamente carteggiati. Se a spruzzo con normali aerografi a pressione apertura ugello 1,8-2,0 mm, pressione 3-4 atm.. LN 40 si applica a seconda del grado di copertura che si vuole ottenere su una o più mani di fondo, e a seconda delle esigenze si possono applicare più mani distanziate 3-4 ore una dall'altra. La diluizione del prodotto va effettuata con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA 908 al 10-25%. In presenza di alte percentuali di umidità (oltre l'80/85%) è consigliata l'aggiunta del 3-5% di DILUENTE RITARDANTE ANTISBIANCANTE 690. Per evitare inconvenienti sul film di vernice, consigliamo l'aggiunta dello stesso diluente a temperature elevate (oltre i 20°C).

La resa considerando i prodotti pronti all'uso è mediamente di 5-7 mg/lt.

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

PESO SPECIFICO a 20°C : 0,94 +/- 0,05 VISCOSITA' TF 4 a 20°C : 50" +/- 2 RESIDUO SECCO +/- 1 : 30% +/- 1

DILUENTE : DILUENTE NITRO ANTINEBBIA 908 o

DILUENTE RITARD. ANTISBIANCANTE 690

PERCENTUALE DI DILUIZIONE : 10 – 25% RESA: : 5-7 m2/lt

# **ESSICCAZIONE:**

In condizioni ottimali di temperatura (18-20° C) abbiamo: FUORI POLVERE : 10-15' circa

ASCIUTTO AL TATTO : 60' ASCIUTTO IN PROFONDITA' : 6 h

LN 40/1





# STOCCAGGIO:

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 24 mesi

# **AVVERTENZE:**

Per iniziare un ciclo di lavorazione corretto, accertarsi delle seguenti condizioni:

- -che l'umidità del supporto non raggiunga valori elevati (oltre 20%)
- -che non vi siano residui grassi sul supporto

Essendo una vernice brillante, per la sua applicazione occorre aver cura di preparare nel miglior modo possibile il supporto, carteggiando quest'ultimo con carta abrasiva di grana adeguata e ripulendo la superficie da qualsiasi tipo di impurità. Non trattare con LN 40 i manufatti che saranno posti all'esterno. E' fondamentale il rispettare i tempi di lavorazione e la corretta diluizione del prodotto. Quanto riportato nella presente scheda è riferito al prodotto applicato utilizzando dove previsto diluenti di nostra fabbricazione

#### NOTE PER L'UTILIZZATORE:

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore. Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto. Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.



